

# Прицепной кормоуборочный комбайн FP240



**NEW HOLLAND**  
AGRICULTURE

Цена комплекта

**2 199 000**

рос. руб.

Скидка  
**-40%**



## ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ОТЛИЧНОЕ КАЧЕСТВО ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ



Надежные кормоуборочные комбайны New Holland обладают высокой производительностью и обеспечивают высокое качество измельчения. Именно поэтому они занимают одну из ведущих позиций на рынке прицепных кормоуборочных машин.

## ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО И ПИТАТЕЛЬНАЯ ЦЕННОСТЬ КОРМА



Прицепной кормоуборочный комбайн New Holland Модель FP240 оснащается высоко-инерционными барабанами с установленными на них 12-ю ножами для качественного измельчения. Главный привод этой модели требует 1000 об/мин и разработан для эксплуатации под высокими нагрузками. Комбайн модели FP240 оснащается фирменными плющильными аппаратами CropPro от New Holland, которые повысят питательную ценность заготавливаемого корма и увеличат продуктивность молочного стада.

## УДОБСТВО И КОМФОРТ



Кормоуборочные комбайны New Holland упрощают и облегчают работу оператора. Прицепные кормоуборочные комбайны от New Holland экономят Ваши деньги и облегчают труд оператора, надежное и простое в регулировке устройство заточки ножей позволяет поддерживать высокое качество резки при минимальных затратах времени на простой. Встроенная электронная система обнаружения металла Metalert® III стоит на страже Ваших животных и снижает риск их травмирования. Электронный детектор металла Metalert® III снижает вероятность травматического перикардита у скота и защищает измельчающий барабан от механических повреждений.

Прицепные кормоуборочные комбайны от New Holland - это залог роста прибыльности и успеха Вашего бизнеса.

**NEW HOLLAND**  
AGRICULTURE

## Питатель и измельчающий барабан ПОСТОЯННАЯ ДЛИНА РЕЗКИ ГАРАНТИРУЕТ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО КОРМА



Однородное измельчение повышает качество корма, облегчает выгрузку и хранение массы, а также облегчает поедание и переваривание массы животными. Ключевой фактор в достижении постоянства длины резки - равномерное прохождение массы через кормоуборочный комбайн. New Holland довел этот процесс до совершенства.

### РАВНОМЕРНАЯ ПОДАЧА

Путь к качественному измельчению начинается с четырех приводных валцов питателя, которые обеспечивают равномерную подачу материала к ножам измельчающего барабана. Большие передние агрессивные валцы захватывают и проталкивают массу. Задние валцы

меньшего диаметра, равномерно распределяют зеленую массу и плотным слоем подают ее к ножам измельчающего барабана. Пружинный механизм обеспечивает постоянное давление верхних валцов.



### РЕВЕРС ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ЗАБИВАНИЯ

Редуктор уникальной конструкции, позволяет включить обратный ход валцов питателя и привода жатки для очистки забивания в результате перегрузки. Управление приводом осуществляется электронной муфтой сцепления.



### РАВНОМЕРНАЯ ЗАГРУЗКА УСКОРИТЕЛЯ МАССЫ

Шнековый транспортер большого диаметра, вращающийся со скоростью 620 об/мин, быстро и равномерно перемещает массу к широкому приемному окну роторного ускорителя.

### БОЛЬШОЙ ВЫБОР ДЛИНЫ РЕЗКИ



Кормоуборочные комбайны New Holland обеспечат именно то качество резки, которое требует Ваша технология кормления. Вы легко достигните требуемой длины резки путем изменения скорости вращения валцов питателя, изменения количества ножей измельчающего барабана, установкой одного из шести перетирающих подбарабаний.

### БЫСТРАЯ ЗАТОЧКА И РЕГУЛИРОВКА



Одна из причин, по которой качественное измельчение является отличительным знаком кормоуборочных комбайнов New Holland - это простой и удобный процесс заточки ножей и регулировки противорежущего бруса. Встроенное устройство для заточки ножей представляет собой закрепленный в храповом механизме точильный камень диаметром 76мм, который автоматически устанавливается в конце каждого прохода. Вращение барабана в обратном направлении гарантирует правильный угол заточки режущей кромки всех ножей. Острые ножи увеличивают производительность, снижают потребность в мощности и расход топлива, продлевают рабочий ресурс трактора.

### ПРОЧНЫЙ ДВУСТОРОННИЙ ПРОТИВОРЕЖУЩИЙ БРУС



Противорежущий брус New Holland закален в верхней части и по боковой поверхности, что обеспечивает равномерный износ и долгий срок службы. При износе одной поверхности достаточно повернуть брус другой стороной и продолжить работу.

### 12 ПОЛНОРАЗМЕРНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ КАЧЕСТВЕННОЙ РЕЗКИ



Сердцем кормоуборочного комбайна New Holland является массивный измельчающий барабан с 12-ю ножами. Конструкция измельчающего барабана обеспечивает высокую производительности и качество резки при работе с различными типами культур. Ножи имеют спиральную форму, специальную закалку и наплавку режущей кромки для длительного ресурса эксплуатации. Привод барабана оснащен защитной муфтой для предотвращения поломки при забивании.



## ПРОСТОЕ И УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ С МЕСТА ОПЕРАТОРА

Стандартная панель предназначена для дистанционного управления силосопроводом, приводами питателя и жатки.



## МОЩНЫЕ ПРИВОДЫ

Длинная сница обеспечивает превосходную маневренность. Прочная конструкция позволяет применять мощные приводы.

## УНИКАЛЬНАЯ ОТКИДЫВАЮЩАЯСЯ КОНСТРУКЦИЯ ВАЛЬЦОВ

Только у New Holland вальцы питателя оснащаются механизмом для откидывания их вперед и вверх. Такая конструкция позволяет проводить обслуживание и очистку всех элементов без разбора узла.



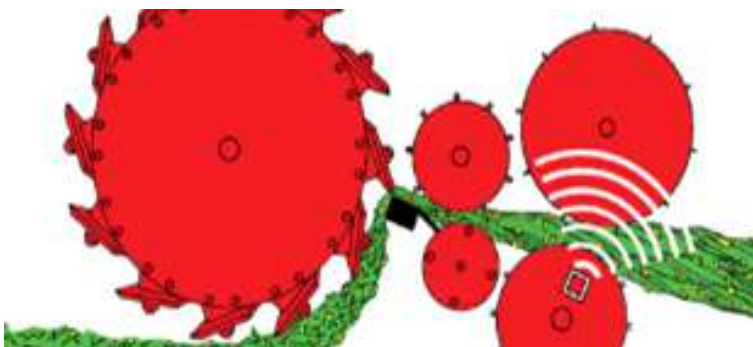
## ЛЕГКО ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ КАПОТЫ

Большие защитные панели легко открываются, предоставляя полный доступ к узлам и агрегатам для их обслуживания и ремонта меньшего диаметра, равномерно распределяют зеленую массу и плотным слоем подают ее к ножам измельчающего барабана. Пружинный механизм обеспечивает постоянное давление верхних вальцов.

## Детектор металла и плющильный аппарат СИСТЕМА ОБНАРУЖЕНИЯ МЕТАЛЛА METALERT® III ЗАЩИЩАЕТ ОБОРУДОВАНИЕ И СКОТ



Отломившиеся пальцы граблин, сегменты ножей, пальцы сцепных устройств и прочие металлические предметы можно найти практически на каждом поле. Помните, крупные фрагменты металла могут стать причиной не только повреждения машины, но и травмирования ценного молочного скота.



## 1/20 ДОЛИ СЕКУНДЫ - ВРЕМЯ ОСТАНОВКИ ВАЛЬЦОВ ПИТАТЕЛЯ

Тридцатилетний опыт производства детекторов металла позволил компании New Holland создать систему Metalert® III. **Принципы работы системы:**

Магнит и датчик устанавливаются в нижнем переднем подающем вальце. Магнит поддерживает постоянное магнитное поле между двумя подающими вальцами, изготовленными из нержавеющей стали. При попадании в зону работы вальцов металлического объекта на соленоид, расположенный над верхним вальцом,

расположенный над верхним вальцом, поступает сигнал. Соленоид отпускает зубчатое колесо храпового механизма, которое под действием пружины выходит из зацепления и останавливает вращение вальцов питателя. Одновременно, прекращается подача питания на электрическое сцепление главного редуктора, возвращает его работу в нейтральное положения и останавливая передачу потока мощности. Все эти действия выполняются за 1/20 секунды!



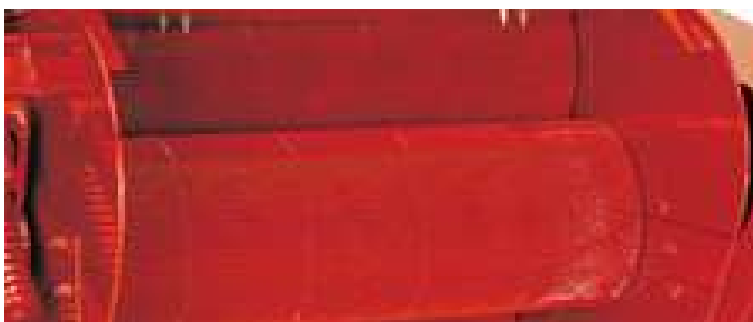
## СИСТЕМА СИГНАЛИЗАЦИИ В КАБИНЕ

Встроенная световая и звуковая сигнализация предупреждает об обнаружении металла и необходимости остановки. Для очистки питателя воспользуйтесь клавишей реверса. После устранения металлического фрагмента система Metalert III самостоятельно возвращается в исходное рабочее состояние.



## РЕЗКА С ОДНОВРЕМЕННЫМ ПЛЮЩЕНИЕМ

Повышайте питательность корма вместе с плющильным аппаратом.



## ЛЕГКО УСВАЕВАЕМЫЙ КОРМ ПОВЫШАЕТ НАДОИ

Встроенный плющильный аппарат CropPro от New Holland легко перемалывает и дробит початки, стебли, зерна, повышая питательную ценность заготавливаемого корма для увеличения продуктивности молочного стада. Переход с заготовки кукурузного силоса на сенаж осуществляется путем демонтажа перетирающего подбарабана и отключения привода аппарата.



## РОЛИКИ-ПЛЮЩИТЕЛИ CROPPRO

Сборная конструкция роликов-плющителей снижает время на ремонт и увеличивает рабочий ресурс узла.

# ПОДБОРЩИК



## ВАЛКОВЫЕ ПОДБОРЩИКИ SUPERSWEEP™

- Быстро-съемный привод от ВОМ удобен для быстрой смены жатки.
- Близко расположенные друг к другу изогнутые граблины с гибким резиновым креплением подбирают мелко-нарезанную массу, которую обычно оставляют другие подборщики.
- Открытая конструкция подборщика обеспечивает легкий подбор массы из широких сдвоенных или прибитых осадками к земле валков.
- Прочные и надежные пневматические копирующие колеса прекрасно справляются с неровностями поля. Для облегчения очистки от забившейся массы, реверс шнека включается одновременно с реверсом вальцов питателя.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|   |  |
|---|--|
| Конструкционная масса (одноосное шасси), кг                     | 2130   |
| Длина, м  | 6,5  |
| Высота с стандартным дефлектором, м                             | 3,4  |
| Ширина, м   | 3,3  |
| Кол-во и тип ножей  | 12 односторонние, из прочного сплава   |
| Тип измельчающего барабана и скорость его вращения              | Цилиндрический, 850 об./мин  |
| Диаметр измельчающего барабана, мм                              | 533  |
| Размер окна питателя, мм x мм                                   | 619 x 167  |
| Shearbar  | Быстрая регулировка, двусторонний, с закалкой в верхней части и по горизонтальным поверхностям |
| Длина резки, мм   | 76 – 177   |
| Скорость вращения выгрузного ротора, об./мин.                   | 1000   |
| Максимальная рекомендуемая мощность трактора, ВОМ л.с.          | 300  |
| Минимальная рекомендуемая мощность трактора, ВОМ л.с.           | 180  |
| Устройство для заточки ножей, мм                                | 76 встроенное, механическое  |
| Доступные перетирающие подбарабанья (опциональное оборудование) | 6 типов  |
| Регулировка колес по вертикали, мм                              | 152  |
| Размерность шин (одноосное шасси)                               | 14Lx16.1 8PR стандарт  |
| Размерность шин (двухосное шасси)                               | 11Lx15-15 6PR  |
| Технические параметры плющильного аппарата Конструкция          | Закаленный высокопрочный чугун, стальной вал   |
| Конструкционная масса, кг                                       | 231  |
| Ширина ролика, мм   | 682  |
| Диаметр ролика, мм  | 200  |
| Зазор между роликами, мм  | 4 – 15   |
| Скорость вращения об./мин., верхний - об./мин., нижний          | 2650 - 2250  |

### Центральный ФО

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| <b>Москва</b>             | +7 (495) 539-53-63 |
| <b>Воронеж</b>            | +7 (473) 207-27-00 |
| <b>Курск</b>              | +7 (4712) 74-70-80 |
| <b>Ливны</b>              | +7 (920) 286-26-38 |
| <b>Луховицы</b>           | +7 (926) 213-00-45 |
| <b>Орел</b>               | +7 (4862) 44-33-30 |
| <b>Рязань</b>             | +7 (4912) 77-78-26 |
| <b>Сасово</b>             | +7 (930) 880-13-90 |
| <b>Бежецк</b>             | +7 (926) 213-36-37 |
| <b>Ростов Ярославский</b> | +7 (926) 213-58-28 |

### Северо-Западный ФО

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| <b>Санкт-Петербург</b> | +7 (812) 655-72-55 |
| <b>Вологда</b>         | +7 (8172) 26-99-09 |

ЦЕНТР ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ

**8-800-100-2-700**

звонок по России бесплатный

[www.belagro.com](http://www.belagro.com)

интернет-магазин запчастей [www.1belagro.com](http://www.1belagro.com)

### Южный ФО

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| <b>Ростов-на-Дону</b>     | +7 (863) 206-10-99 |
| <b>Каневская</b>          | +7 (928) 145-47-23 |
| <b>Кропоткин</b>          | +7 (929) 852-12-13 |
| <b>Сальск</b>             | +7 (928) 756-85-87 |
| <b>Славянск-на-Кубани</b> | +7 (928) 035-57-17 |
| <b>Краснодар</b>          | +7 (928) 600-10-16 |
| <b>Морозовск</b>          | +7 (928) 600-10-12 |
| <b>Миллерово</b>          | +7 (928) 102-31-65 |

### Приволжский ФО

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| <b>Казань</b>                | +7 (843) 223-00-59 |
| <b>Оренбург</b>              | +7 (3532) 44-41-54 |
| <b>Самара</b>                | +7 (846) 222-94-10 |
| <b>Саратов</b>               | +7 (960) 353-22-83 |
| <b>Энгельс</b>               | +7 (937) 265-37-51 |
| <b>Степной (г. Оренбург)</b> | +7 (3532) 50-90-95 |
| <b>Южное (г. Самара)</b>     | +7 (846) 378-24-17 |
| <b>Пугачев</b>               | +7 (927) 154-88-84 |
| <b>Похвистнево</b>           | +7 (9370) 69-31-33 |
| <b>Балашов</b>               | +7 (937) 026-19-57 |

**НАШИ  
КОНТАКТЫ**

**Подробную  
информацию  
уточняйте у  
менеджера  
вашего региона.**